

ÉDITORIAL

3 entités, 1 groupe, 1 seule promesse !

"Your positive partner" est notre nouvelle signature. Au-delà des mots, c'est la promesse que Sermas Group fait à ses clients où qu'ils se trouvent à travers le monde. L'activité s'accélère dans de nouvelles régions du globe; Moyen Orient, Inde, Chine... Asie seront aux premières lignes du monde de demain, et nous comptons bien, là comme ailleurs, accompagner ce mouvement aux côtés de ses principaux acteurs. Pour cela, notre expérience et nos compétences d'une part, notre exigence de réelle valeur ajoutée d'autre part, devront faire la différence. Répondre aux besoins avec des solutions techniques dernier cri, prendre en compte au plus juste les contraintes d'exploitation, concevoir « sur mesure », construire, installer, aller toujours plus loin dans la satisfaction clients, c'est ce qui a guidé notre développement toutes ces dernières années; c'est ce qui portera notre évolution dans les années à venir autour de 3 entités fortes:

- **Sermas Industrie**, pour la construction et la maintenance des installations du secteur Aluminium, notamment le sciage grande vitesse et grandes dimensions de tés et de plaques (par extension le sciage des métaux non ferreux et des produits carbonés), mais aussi le scellement des cathodes, les équipements dédiés à la manutention des anodes, les systèmes d'écrémage de poches... sans oublier le service sur site (expertise, remise à niveau, modification, rénovation) et la fourniture des pièces de rechange,
- **Alu-Cut International**, pour le sciage également, avec une dominante « sciage circulaire sur portique pour paquets de tôles aluminium » plus une action particulière au nom du groupe aux USA, en Amérique Latine, Australie, Nouvelle Zélande et Grande Bretagne,
- **3S**, pour la fourniture de tous les consommables (lames de scie, lubrifiants, grenaille, cerclage, encre et peinture de marquage, étiquettes...) spécifiquement développés pour offrir aux équipements Sermas leur efficacité et leur rendement maximum.

Performance technique et proximité sont nos 2 grandes marques de fabrique. La première mondiale présentée dans l'article "nouveau" (ci-contre) en témoigne; notre déploiement géographique également, depuis l'acquisition de l'américain Alu-Cut International. Nous sommes donc bien aujourd'hui un groupe en ligne avec cette volonté, celle d'être "your positive partner".

A suivre !

Jean-Christophe Garcin
Directeur Adjoint



NOUVEAUTÉ (Bernard Schmitt)

Toujours plus loin, toujours plus haut, toujours plus fort !



Installation de refendage de plaque avec une capacité de 3200 mm.



À l'image des ambitions qu'elle se fixe pour satisfaire ses clients, voilà une nouvelle preuve de la capacité de Sermas Industrie à respecter ses objectifs de développement: **3200 mm de largeur de coupe, une première mondiale pour le sciage de l'aluminium ! Une innovation majeure, fruit de l'expérience de Sermas Industrie, et porteuse de multiples améliorations pour toutes les installations à venir.**

« Pionniers depuis maintenant près de 25 ans avec plus de 70 installations de par le monde, nous avons jusqu'alors développé des équipements capables de couper des plaques allant jusqu'à 2560 mm de largeur avec une planéité de 2/10^{ème} sur des longueurs de 4,5m. Cette nouvelle installation dépasse tout ce que nous avons fait et qui représentait déjà le meilleur de ce que l'on trouve sur le marché: une capacité de coupe portée à 3200 mm sur une longueur de 6m et une épaisseur maximum de 1400 mm tout en conservant les mêmes performances en terme de planéité, véritable record mondial » nous explique Bernard Schmitt.

À coup sûr, ce sont les multiples développements déjà éprouvés sur les machines SERMAS plus "traditionnelles", qui ont rendu possible cette avancée majeure. Car outre cette capacité de coupe, les innovations apportées sont nombreuses.

On citera:

- l'aspiration des copeaux sur le dessus de la plaque en plus de l'aspiration traditionnelle... avec un capteur d'aspiration qui s'adapte à l'épaisseur de la plaque,
- un système automatique de mesure d'épaisseur sur les côtés de la tôle sciée,
- le marquage en creux (stylet pneumatique),
- un manipulateur 6 Tonnes,
- une lame spécifiquement développée pour améliorer débit de coupe, état de surface et durée de vie,
- l'automatisation: une fois les données transmises, les produits sortent mesurés, marqués et triés. Véritable fiche d'identité, cela permet une traçabilité totale, simple et fiable; pas d'arrêt de production pour les contrôles faits en temps réels; pas d'erreur humaine possible,
- la supervision: elle permet de suivre chaque étape, avec indication de l'état des capteurs et actionneurs, localisation, alerte et archivage des éventuels défauts.

Le tout contenu dans une surface au sol réduite à seulement 16 x 25 m !

Résultat : plus de productivité, plus de qualité et de précision dans le sciage, plus de fiabilité et des procédures de maintenance simplifiées pour notre client. Au-delà de la performance technologique démontrée, l'objectif est de permettre aux "partenaires" de Sermas Industrie de disposer d'outils de production qui font la différence !

INTERVIEW (Gérard Laforêt)

Intégration des compétences automatisme et supervision, clé de la réussite !

Voilà 2 postes essentiels dans toute installation. Sermas Industrie souhaitait depuis longtemps améliorer sa performance dans ces domaines. C'est maintenant chose faite avec l'intégration de nouvelles compétences au sein de l'entreprise. Gérard Laforêt nous en dit plus.

Automatismes et supervision, quels en sont les enjeux ?

Ces 2 composants clés ont pour particularité de s'appuyer sur des éléments totalement immatériels (les "bits" porteurs d'informations) et donc de ne pas être physiquement "palpables", tout en ayant une importance fondamentale dans le bon fonctionnement de nos installations. Facteurs de panne (qui n'a jamais entendu parler des "bugs informatiques"?) s'ils ne sont pas ou peu maîtrisés, ils peuvent être tout autant générateurs de gains de productivité importants tout au long de la vie des équipements (mise en service, exploitation et maintenance) s'ils sont parfaitement paramétrés.

Qu'avez-vous donc souhaité faire ?

Jusqu'à présent, nous nous appuyions sur les compétences de notre réseau de sous-traitants. Mais conscients de l'influence capitale de ces développements sur la performance de nos équipements,

nous avons décidé il y a plusieurs mois d'acquiescer cette expertise en interne. A la clé, des objectifs de gain de temps (-30%) notamment à la mise en service des installations et une amélioration notable de la fiabilité et de la maintenabilité pour nos clients. Nos réponses seront à la fois plus pertinentes et plus efficaces en termes de rapport qualité/performance/prix.

Qu'en est-il aujourd'hui ?

En tout début d'année nous avons accueilli 3 nouveaux collaborateurs "automatiseurs" et un spécialiste "supervision" qui sont venus renforcer l'équipe (composée de chefs de projets) déjà en place. Depuis, forts d'une analyse poussée de tous les retours terrains cumulés ces dernières années, nous avons travaillé à la conception de modules standards de programmation pour l'ensemble des fonctions de nos différents équipements ; et qui dit standard dit... rapidité, fiabilité et stabilité ! Cette exigence de performance qui nous a guidés devrait bien entendu porter ses fruits pour nous-mêmes mais surtout pour nos clients qui peuvent désormais compter sur le support technique d'une équipe de spécialistes au sein de notre BE elec/auto. Rendez-vous dans quelques mois pour juger des résultats. Mais les premiers retours tendent à prouver qu'il s'agit bien là, d'un pari gagnant.

Sermas Group, multiculturel par essence

Au-delà des effets d'échelle techniques, industriels et commerciaux, l'un des apports du "Groupe" est le partage des cultures. C'est ainsi que l'un des membres de Sermas Industrie (Joseph VERRAT) vient de rejoindre au Texas l'équipe Alu-Cut forte de nombreux cadres internationaux (Islandais, Américains, Anglais, Chinois et Birmanais). Et les premiers partages d'expérience ne se sont pas faits attendre. Pour preuve, sa connaissance approfondie de la Russie simplifie énormément le travail de tous pour traiter les toutes dernières affaires prises par Alu-Cut, justement... en Russie.

3S, la coupe maîtrisée !



La vocation de notre filiale "3S" est de développer et de fournir les consom-

mables permettant de tirer le meilleur parti des équipements SERMAS ; une machine parfaitement réglée équipée d'une mauvaise lame... et le résultat est médiocre (débit de coupe limité, problèmes de géométrie, mauvais état de surface...) ; il faut éviter cela à tout prix !

Pour accompagner nos clients dans cette recherche d'efficacité, nous proposons une gamme complète de produits innovants tels que les lames carbure "SERMAS ALU", les huiles haute performance SERMAS... en plus de la gamme standard (lames diamant, grenaille, lubrifiant pour presse à copeaux, consommables pour le marquage, le cerclage et l'étiquetage des blocs d'aluminium). 3S, c'est une qualité de service irréprochable, c'est l'assurance d'une réactivité sans faille, c'est la garantie d'un coût au m² coupé très bas, et donc un gage de productivité et de rentabilité pour vos installations.

Le Moyen Orient en pointe

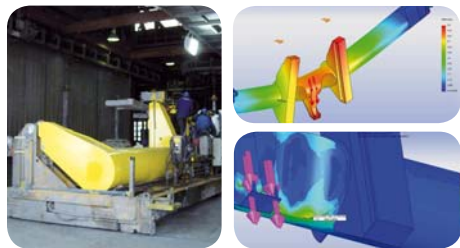
Un grand nombre d'usines de production d'Aluminium sont en construction dans le monde, tout particulièrement au Moyen Orient où Sermas Industrie intervient en tant que fournisseur de scellements de cathodes, dans des conditions environnementales très spécifiques (température jusqu'à 54°C et presque 100% d'humidité). Aux Emirats Arabes Unis, c'est une usine avec une capacité très importante (1^{ère} tranche de 700 000 tonnes en cours + 2^{ème} tranche de capacité identique en projet) ; à noter que Sermas Industrie est également en charge du circuit de fonte du site et fournira l'atelier complet. Au Qatar, c'est un autre projet de très grande envergure.

Turquie et Bosnie, 2 nouveaux venus en 2008

En 2008, nous avons ajouté deux nouveaux pays à notre liste de références. En Turquie, à Seydisehir (Konya), c'est une ligne de sciage de plaques et tés avec un haut niveau d'équipements, et en Bosnie Herzégovine, à Mostar, une installation intégrant toutes les dernières technologies en termes d'automatisation.

ZOOM (Jean-Luc Dugelet)

Le Service Après Vente : un soutien utile pour fiabiliser et maintenir vos équipements sur le long terme



Remplacement de la poutre sur le site de RTA Saint-Jean et modélisation 3D de l'analyse par "éléments finis".

Partenaire privilégié de nombreux acteurs du secteur de l'aluminium, Sermas Industrie a installé sur le site Rio Tinto Alcan (RTA) de Saint-Jean-de-Maurienne (France) plus d'une vingtaine de machines ces 25 dernières années.

Toutefois un vrai partenariat se juge dans le temps. Ainsi après qu'un "transbordeur au sol" livré en 1986 a vu sa poutre maîtresse se fissurer par endroits, RTA a contacté le SAV Sermas Industrie. Après une phase d'écoute, nous avons proposé de remplacer la poutre

tout en améliorant ses performances à partir des avancées technologiques du BE Sermas Industrie, associées aux retours terrain du client depuis la 1^{ère} mise en service.

Résultat : fin 2007, remise de l'étude et des calculs de résistance mécanique, puis mi-2008, mise en place de la nouvelle poutre (12m de long, 6 tonnes), au terme de 4 jours d'intervention prévus. L'équipement fonctionne aujourd'hui avec des performances améliorées, toutes les propositions d'évolution ayant été adoptées, notamment pour optimiser la maintenabilité. Ceci en partenariat total avec les équipes RTA, pour répondre aux aspirations et contraintes de chacun, qu'elles soient de production, budgétaires ou sécuritaires.

Voilà une nouvelle preuve de l'efficacité d'un SAV, qui, bien au-delà de la fourniture de pièces de rechange, sait apporter toute l'expertise de l'entreprise pour remettre à niveau et fiabiliser les machines existantes.